

TALKEN COLOR S.R.L.
Sede e stabilimento:
20025 Legnano (Mi) - Via Don Milani, 15
Tel. 0331.579100 r.a. - Fax 0331.579372
Mecc. 9720178
Email: info@talkencolor.it
www.talkencolor.it

Reg. Imprese di Milano Società n. 04614930156 P. Iva / C.F. 04614930156 Cod. ISO/IVA IT 04614930156 Cap. Soc. € 10.400,00 i.v.

Revisione del 01/11/2018

# LINEA TRATTAMENTO PER LAMIERE ZINCATE 9082 PRIMER ANCORANTE PER LA VERNICIATURA DELLE LAMIERE ZINCATE

## **SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

Codice	A0090
Nome commerciale	9082 PRIMER ANCORANTE PER
	LAMIERE ZNCATE
Tipo prodotto	MISCELA DI RESINE E FOSFATI
	DI ZINCO
Contenuto nominale	520 mL
Contenuto netto	400 mL

# **CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE**

STATO FISICO	Liquido denso opalescente
NATURA CHIMICA	Resine fenoliche
SOLUBILITA'	Solubile in acetone e/o
	diluente nitro
ESSICCAZIONE	Fuori polvere: 20-30 min.
	Al tatto: 2-3 h
	In profondità: 12 h

## **DESCRIZIONE PRODOTTO:**

Primer ancorante per la soluzione tecnica del corretto ancoraggio delle lamiere zincate difficili da trattare. Esente da cromati. Riverniciabile con ogni tipo di smalto.

## **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Rapida essiccazione

Rapidità del ciclo di verniciatura

Ottima aderenza su lamiera zincata, acciaio, alluminio e le sue leghe.

#### **CAMPI DI IMPIEGO E SUPPORTI:**

Acciaio Zincato elettroliticamente Acciaio Zincato a caldo Alluminio e sue leghe

## **MODALITA' DI UTILIZZO:**

Istruzioni d'uso: si consiglia di dare almeno 2- mani

Lasciare essiccare per 12 ore prima di iniziare la verniciatura vera e propria. Se non si rispettano i tempi sopra riportati il primer potrebbe dare un ancoraggio inferiore.

**Preparazione supporto: Acciaio Zincato elettroliticamente:** sgrassare accuratamente. **Acciaio Zincato a caldo:** sgrassare accuratamente e dare una leggera carteggiatura. **Alluminio e sue leghe:** sgrassare accuratamente e carteggiare

#### **MAGAZZINAGGIO**

Tenere all'asciutto. Proteggere dai raggi solari o da qualsiasi altra fonte di calore. Non esporre ad una temperatura superiore a 50° C.

Le suindicate informazioni tecniche sono basate sulle ns. attuali conoscenze: pertanto al cliente utilizzatore è data la responsabilità di effettuare sempre i propri controlli al fine di valutare i risultati per gli impieghi da esso previsti.